

- · Montaje en pared
- · Tecnología con Microprocesador
- · Regulación mecánica del volumen de inyección unitario
- Cuerpo de bomba en PVDF con purga manual (T) ó auto purgante (TA)
- Partes hidráulicas (cuerpo de bomba, racor de inyección, filtro de fondo, tubo de inyección) en PVDF.
- · Alimentación eléctrica
 - 230Vac (190 a 265Vac)- 50/60Hz
 - 115Vac (90 a 135Vac)- 50/60Hz
 - 24Vac (20 a 32Vac)- 50/60Hz
 - 12Vdc (10 a 16Vdc)

Frecuencia de impulsos	0 ÷ 120
Temperatura ambiente	0÷45oC (32÷113oF)
Temperatura del producto	0÷50oC (32÷122oF)
• Temperatura de embalaje y transporte	10÷50oC
Tipo de instalación	
Nivel de Polución	2
Nivel de ruido	62 db(A)
Nivel de protección	IP65 (NEMA4X)
Altura Máxima	2000 m.

CONFIGURACIÓN DEL CÓDIGO

CÓDIGO T	CÓDIGO TA	MODELO	DESCRIPCIÓN
CO OA "CO" Bomba constante con ajuste de la frecuencia de trabajo			
CL	CL TA "CL"		Bomba constante con control de nivel y ajuste de la frecuencia de trabajo

CAUDALES						
MODELOS T			IMP PVDF	Tubo asp.	Cuerpo	
20.05	5 l/h	20 bar	4x6	4x6	L	
05.15	15 l/h	5 bar	6x8	6x8	N	
04.20	20 l/h	4 bar	6x8	6x8	N	
03.30	30 l/h	3 bar	8x10	8x10	S	
01.50	50 l/h	1 bar	8x10	8x10	S	
00.100	100 l/h	0 bar	12x18	12x18	Т	
МС	DDELOS	TA	IMP PVDF	Tubo asp.	Cuerpo	
20.3,2	3,2 l/h	20 bar	4x6	4x6	LA	
05.10	10 l/h	5 bar	4x6	4x6	MA	
04.13	13 l/h	4 bar	6x8	6x8	MA	
03.20	20 l/h	3 bar	8x10	8x12	SA	
01.35	35 l/h	1 bar	8x10	8x12	SA	

ALIMENTACIÓN							
00 230Vac conector Schuko							
0S 230Vac conector australiano							
01	01 230Vac sin conector						
03	03 115Vac conector US						
04 24Vac sin conector							
05 12Vdc*							
07 24Vdc							
*Disponible sólo en algunos modelos							

MODELO T CO 2005 K 00 00

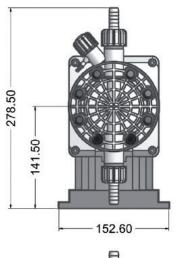
		PARTE HIDRÁULICA									
	Cuerpo	Juntas	V	/álvulas	Manahara	Tubos		Viscosidad			
	bomba		Cuerpo	Bolas	Membrana	lmp.	Asp.	Max. cps			
K	PVDF	FKM B	PVDF	Cerámica	PTFE	PVDF	PVC	100			
Р	PVDF	EPDM	PVDF	Cerámica	PTFE	PVDF	PVC	100			
W	PVDF	Nitrilo	PVDF	Cerámica	PTFE	PVDF	PVC	100			
V	PP	FKM B	PP Cerámica		PTFE	PE	PVC	100			
D	PP	EPDM	PP	Cerámica	PTFE	PE	PVC	100			
Т	PVDF	FKM B + PTFE	PVDF	PVDF Cerámica		PVDF	PVC	100			
S	PVDF	Silicona	PVDF	PVDF Cerámica		PVDF	PVC	100			
Α	Acrílico	FKM B	PP	PP Cerámica		PVDF	PVC	100			
Z	SS	FKM B	SS	SS SS		N/A	N/A	100			
\$	Acrílico	FKM B	PP INOX + Hastelloy C		PTFE	PE	PVC	8000*			
	*En algunas aplicaciones el cuerpo de bomba para productos poco viscosos, el modelo S puede										

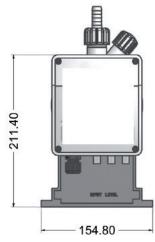
Modelo T	Impulso/minuto		Potencia media	Potencia media	Potencia media	_
	Mín.	Máx.	230Vac	115 Vac	24 Vac/dc	Peso
20.05	12	120	27 W	21 W	N/A	
05.15	12	120	27 W	15 W	14 W	
04.20	12	120	27 W	21 W	N/A	5 7 K
03.30	12 120		27 W	21 W	N/A	5,7 Kgr.
01.50	12	120	27 W	21 W	N/A	
00.100	12	120	27 W	21 W	N/A	
Modelo TA						
20.3,2	12	120	27 W	21 W	N/A	
05.10	12	120	27 W	15 W	14 W	
04.13	12	120	27 W	21 W	N/A	5,7 Kgr.
03.20	12	120	27 W	21 W	N/A	
01.35	12	120	27 W	21 W	N/A	

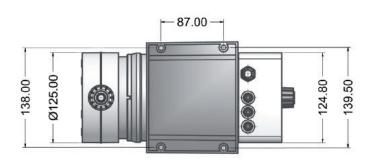
INFORMACIÓN									
4140		CAU	IDAL	cc/impulso	Presió	n máx.			
AMS	Mín. cc/h	Máx. l/h	Mín. GPH	Máx.	Bar	Psi			
20.05	500	5	0,13	1,32	0,70	20	290		
05.15	1500	15	0,39	3,96	1,40	5	73		
04.20	2000	20	0,52	5,28	2,08	4	58		
03.30	3000	30	0,79	7,93	2,80	3	43		
01.50	5000	50	1,32	13,2	5,60	1	15		
00.100	10000	100	2,64	26,4	7,70	0	0		

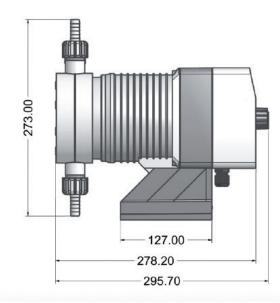
INFORMACIÓN									
41404		CAU	DAL	cc/impulso	Presió	n máx.			
AMSA	Mín. cc/h	Máx. l/h	Mín. GPH	Máx.	Bar	Psi			
20.3,2	96	3,2	0,025	0,85	0,44	20	290		
05.10	300	10	0,079	2,64	1,39	5	73		
04.13	300	10	0,103	3,43	1,80	4	58		

CUERPO DE BOMBA S-T

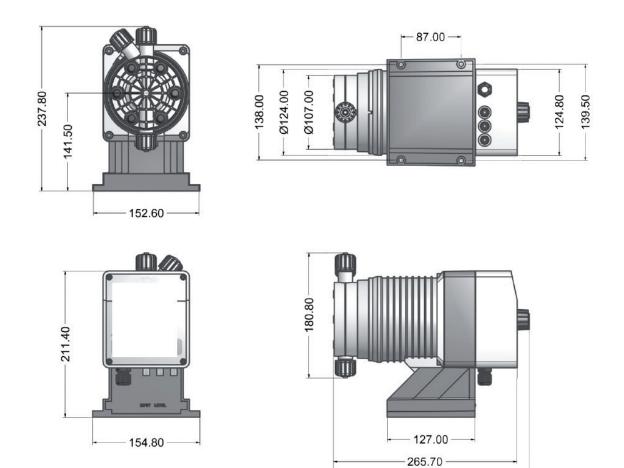








CUERPO DE BOMBA N-P



283.20