



Materiales

Componentes	CA	B-CA
Cuerpo bomba	Hierro	Bronce
Acoplamiento	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
Rodete	Latón P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705	
Eje	Acero al cromo 1.4104 EN 10088 (AISI 430)	Acero al Cr-Ni-Mo 1.4401 EN 10088 (AISI 316)
Sello mecánico	Carbón - Cerámica - NBR	

Ejecución

Electrobombas monobloc autoaspirante de anillo líquido, con rodete a estrella y anillo rasante antibloqueo.

CA: Ejecución con cuerpo bomba y acoplamiento en hierro.

B-CA: Ejecución con cuerpo bomba y acoplamiento en bronce.

Las bombas en bronce se suministran totalmente pintadas.

Aplicaciones

- Para líquidos limpios sin partes abrasivas, sin partículas sólidas en suspensión, no explosible, no agresivos para los materiales de la bomba.
- Cuando en el líquido a bombear hay presencia de aire o gas, o cuando hay breves interrupciones en el flujo del líquido en la aspiración.
- Para suministros de agua con aspiración de pozo.
- Para aumentar la presión disponible de una red de distribución (observar las disposiciones locales).

Límites de empleo

Temperatura del líquido de -10 °C a +90 °C.

Temperatura ambiente hasta 40 °C.

Altura de aspiración manométrica hasta 9 m.

Servicio continuo.

Motor

Motor a inducción 2 polos, 50 Hz (n = 2900 1/min).

CA: trifásico 230/400 V ± 10%.

CAM: monofásico 230 V ± 10%, con protector térmico. Condensador incorporado en la caja de bornes.

Aislamiento clase F.

Protección IP 54.

Clase eficiencia IE3 para motor trifásico de 0,75 kW.

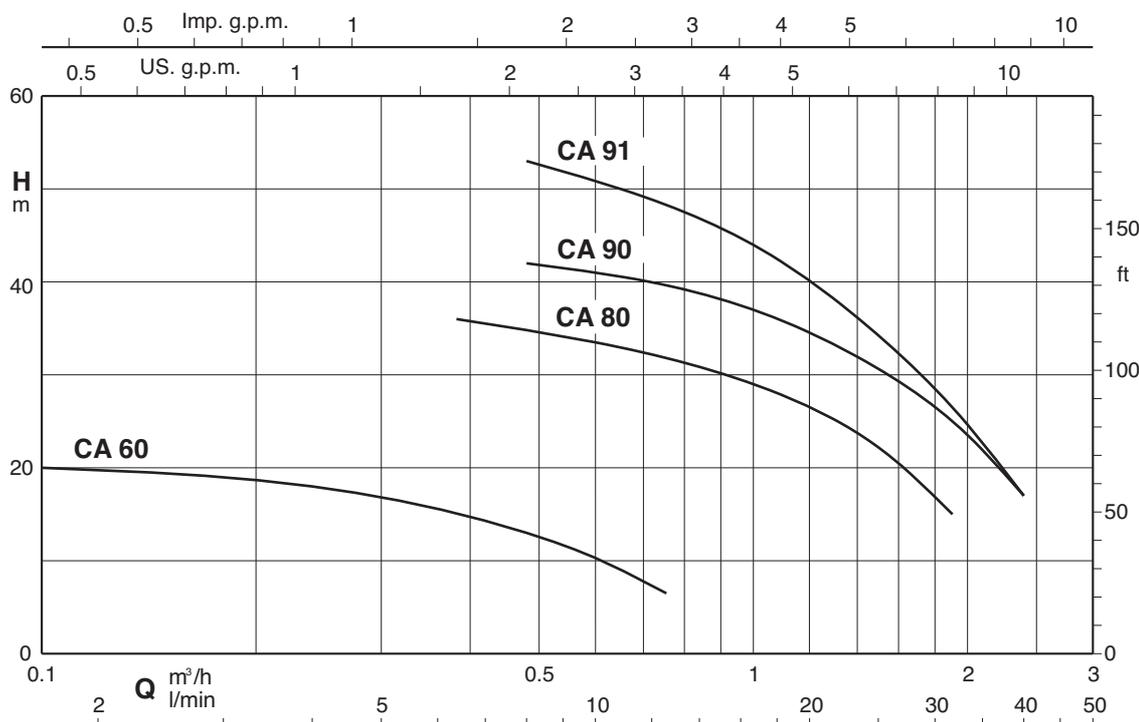
Ejecución según EN 60034-1; EN 60034-30-1.

EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Ejecuciones especiales bajo demanda

- Otras tensiones.
- Frecuencia 60 Hz.
- Protección IP 55.
- Sello mecánico especial.
- Para líquidos o ambientes con temperaturas más elevadas o más bajas.

Curvas Características n ≈ 2900 1/min



Prestaciones $n \approx 2900$ 1/min

3 ~	230 V 400 V		1 ~	230 V		P ₁		P ₂		Q m ³ /h l/min										
	A	A		A	kW	kW	HP	0,12	0,24		0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4	
CA 60E B-CA 60E	1,7	1	CAM 60E B-CAM 60E	1,6	0,26	0,15	0,2	H m	20	18	15,5	13	10,5	6,5						
CA 80E B-CA 80/A	2,8 2,3	1,6 1,3	CAM 80E B-CAM 80/A	3,3 3,6	0,72	0,45	0,6				36	35	33,5	31,5	29	26	22	15		
CA 90/A B-CA 90/A	3	1,7	CAM 90/A B-CAM 90/A	4,5	0,9	0,55	0,75					42	41	40	37	34	30	25	17	
CA 91/B B-CA 91/B	3,7	2,2	CAM 91/A B-CAM 91/A	5,7	1,2	0,75	1					53	51	48	44	39	34	26,5	17	

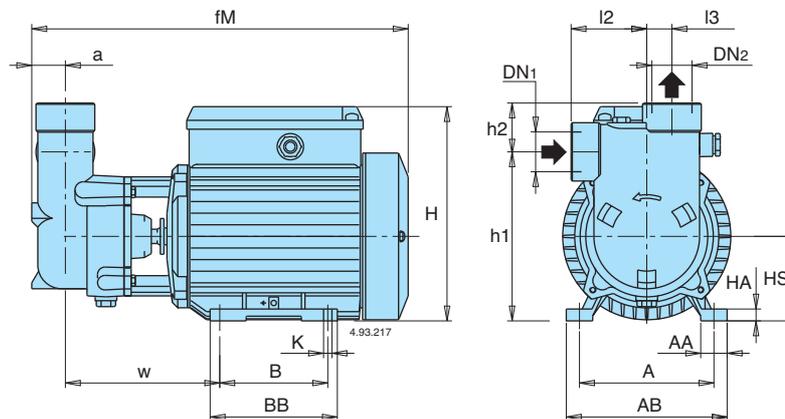
P₁ Máxima potencia absorbida.

P₂ Potencia nominal del motor.

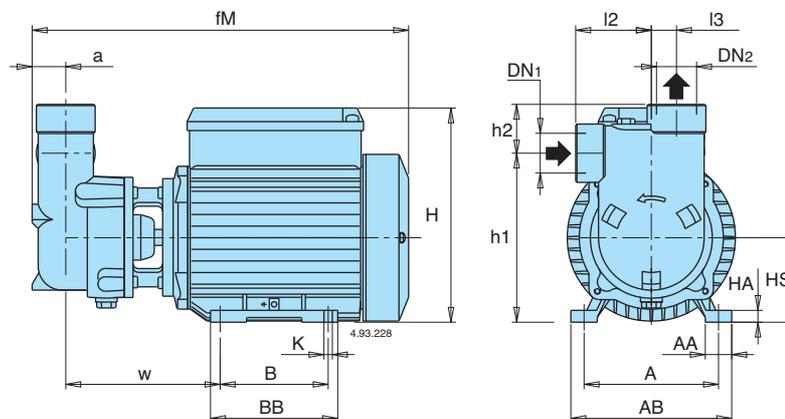
B-CA, B-CAM = Ejecución en bronce.

H Altura total en m.

Dimensiones y pesos

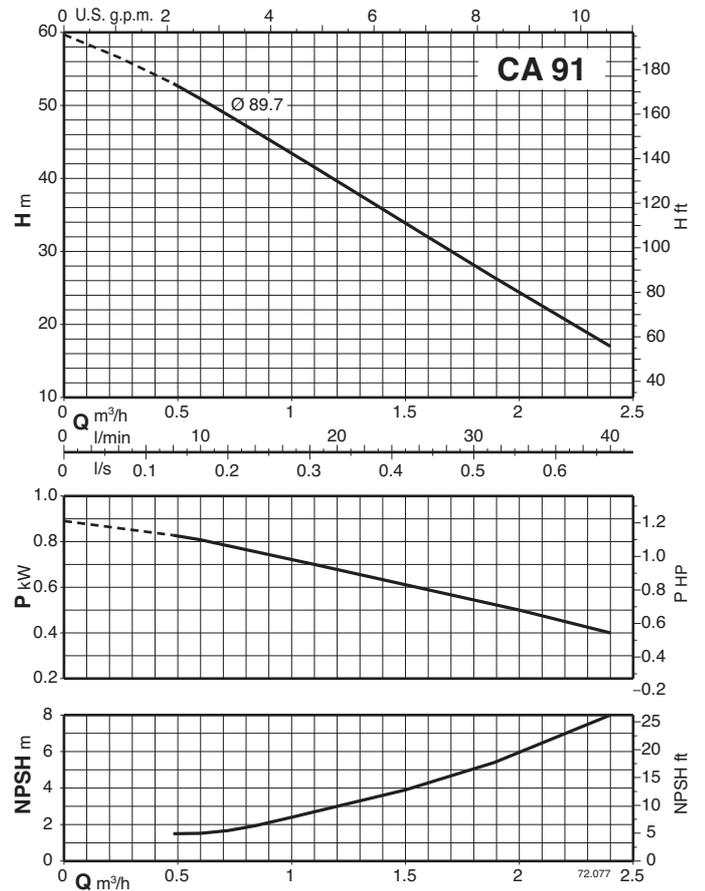
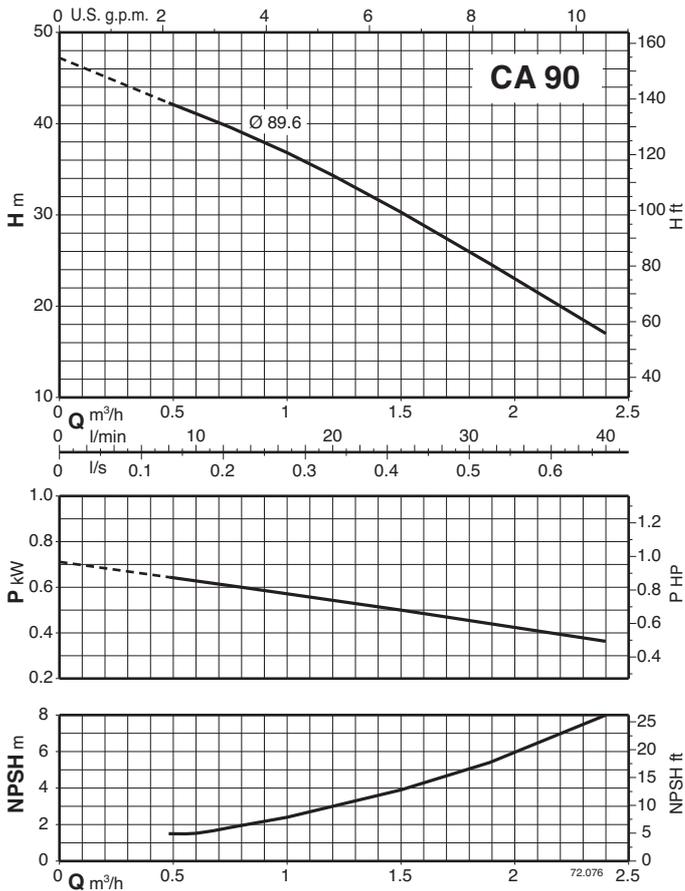
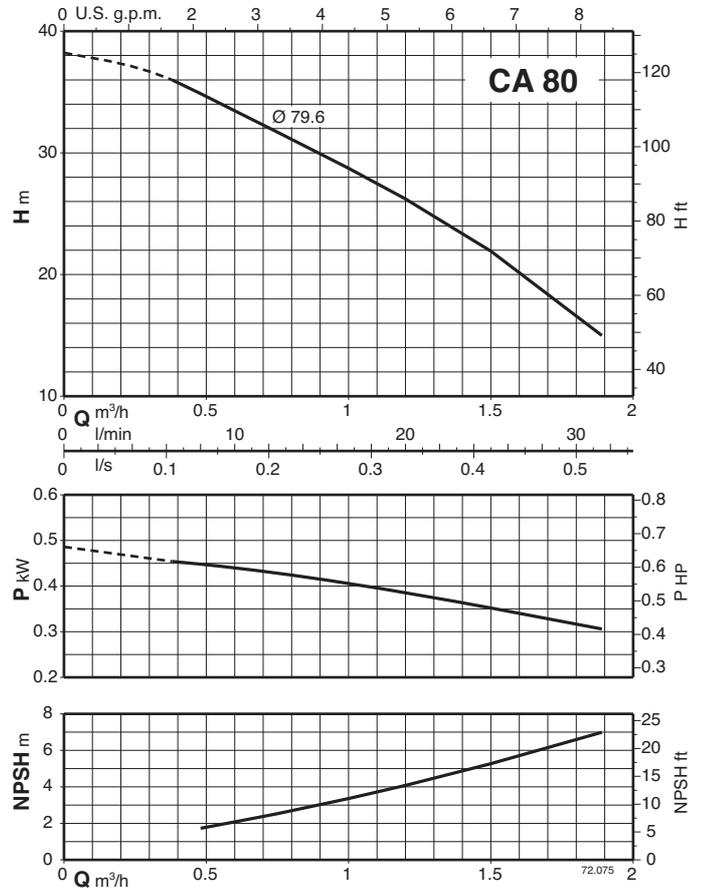
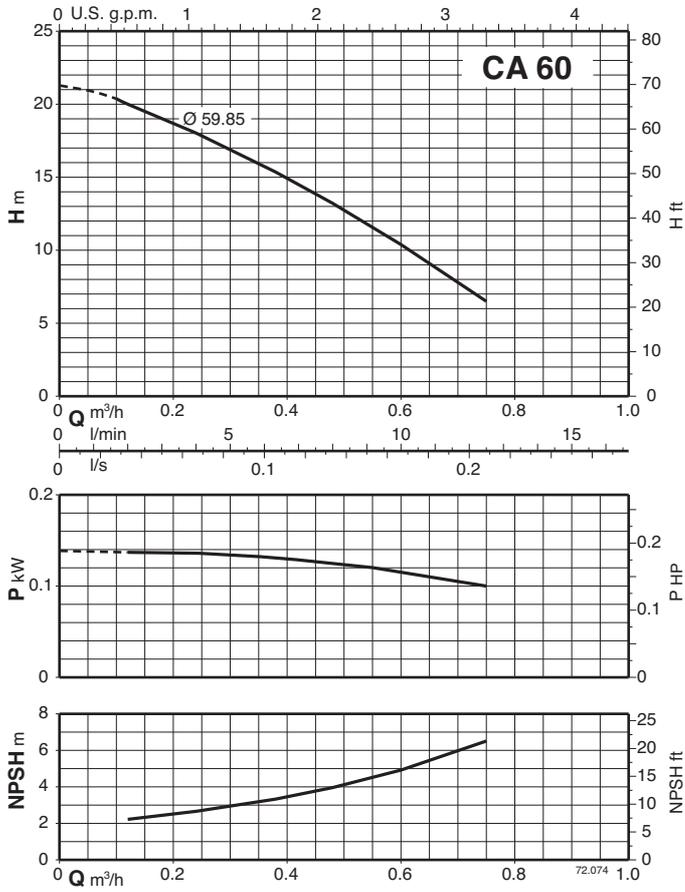


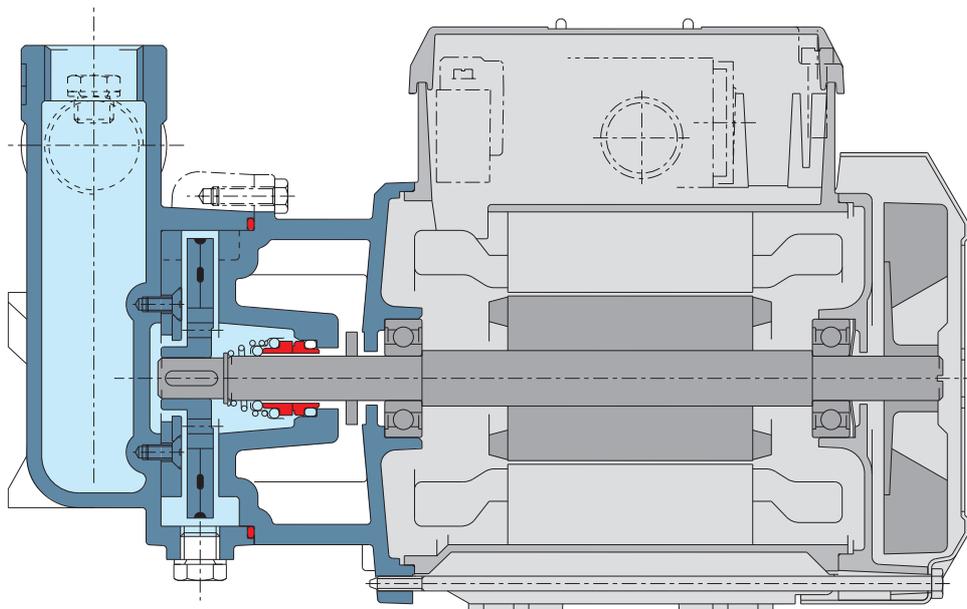
TIPO	DN ₁	DN ₂	mm																kg	
			a	fM	HS	h2	h1	H	BB	B	AB	A	AA	K	l2	l3	w	HA	CA	B-CA
CA 60E - B-CA 60E	G 1/2	G 1/2	18	256	63	25	103	158	96	80	122	100	22	7	45	14	103	8	6	6,8
CA 80E	G 3/4	G 3/4	23	272	63	27	126	158	96	80	122	100	22	7	55	17	109	8	7,6	-
CA 90/A	G 1	G 1	28	318	71	41	142	182	106	90	134	112	22	7	63	21	128	10	10,8	-
CA 91/B																			12,2	-



TIPO	DN ₁	DN ₂	mm																kg	
			a	fM	HS	h2	h1	H	BB	B	AB	A	AA	K	l2	l3	w	HA	CA	B-CA
B-CA 80/A	G 3/4	G 3/4	23	307	71	27	134	182	106	90	134	112	22	7	55	17	122	10	10	-
B-CA 90/A	G 1	G 1	28	318	71	41	142	182	106	90	134	112	22	7	63	21	128	10	13,1	-
B-CA 91/B																			14,7	-

Curvas Características $n \approx 2900$ 1/min



Características constructivas**Autoaspirante**

La configuración de la hidráulica, garantiza un cebado rápido una vez que el cuerpo se ha llenado.

Flexibilidad

La opción de poder elegir entre hierro fundido y bronce para las partes hidráulicas en contacto con el bombeo permite que las bombas de la serie CA puedan ser seleccionadas para utilizar con diferentes tipos de líquidos.

Fácil mantenimiento

La construcción cuenta con un anillo de desgaste atornillado al cuerpo de la bomba, lo que permite una rápida sustitución en caso de desgaste.